

OK 48.00



OK 48.00 je spolehlivá univerzální nízkovodíková elektroda určená pro nelegované a jemnozrné oceli. OK 48.00 je elektroda vhodná pro všechny polohy, poskytuje stabilní oblouk a nabízí spolehlivé a konzistentní mechanické vlastnosti. Umožňuje provádění všech typů svarů, od kořene po krycí vrstvu, bez ohledu na povahu prováděné úlohy, tloušťku či podmínky svařování.

Klasifikace	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Schválení	ABS 3Y H5 BV 3Y H5 CE EN 13479 DB 10.039.12 DNV-GL 3 YH5 LR 3Ym H5 PRS 3Y H5 RINA 3Y H5 RS 3Y H5 VdTUV 00690 NAKS/HAKE 2.0-5.0 mm
Průmysl - segmenty	Stavebnictví Energetika Průmyslová výroba Námořní průmysl a Offshore Lehký průmysl

Schválení jsou platná podle místa výroby. Prosím kontaktujte ESAB pro další informace.

Svařovací proud	DC+(-)
Difuzní vodík	< 4.0 ml/100g
Typ legování	Carbon Manganese
Typ obalu	Basic covering

Typické vlastnosti v tahu

Podmínky	Mez skluzu	Mez pevnosti v tahu	Prodĺoužení
ISO			
Po svařeni	475 MPa	565 MPa	29 %
AWS			

Vrubová houževnatost

Podmínky	Testovací teplota	Impact Value
ISO		
Po svařeni	-30 °C	130 J
Po svařeni	-40 °C	115 J
AWS		
Po svařeni	-30 °C	130 J

Typical Weld Metal Analysis %

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Údaje ukládání

Průměr	A	V	Svarový kov/hmotnost elektrody	Počet elektrod/svarový kov	Čas dohořeni/elektroda	Produktivita
1.6 x 300 mm	30-55 A	24 V	0.59	192	50 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300 mm	55-80 A	22 V	0.65	125	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350 mm	70-110 A	24 V	0.67	65	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	23 V	0.70	42	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450 mm	90-140 A	23 V	0.73	31	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350 mm	120-190 A	24 V	0.70	29	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450 mm	120-190 A	24 V	0.71	22	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	0.75	13	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450 mm	220-340 A	26 V	0.80	9	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450 mm	280-410 A	27 V	0.79	7.0	104 sec	4.83 kg/h